

**UPAYA MENINGKATKAN PROSES PRODUKSI DENGAN
MELAKUKAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN
BAKU PADA UD. CIPTA INDAH BLITAR**

SKRIPSI

**Diajukan Guna Melengkapi Sebagai Syarat Dalam Mencapai
Gelar Sarjana Manajemen (SM)**



Disusun oleh :

Nama : Fiki Ariska Dinana

NIM : 16211007

Pembimbing : Tanto Askriyandoko Putro. SE, MM, MOS

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI KESUMA NEGARA
BLITAR**

2019

LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI

Yang bertandatangan dibawah ini Dosen Pembimbing dari:

Nama : Fiki Ariska Dinana
NIM : 16211007
Jurusan : Manajemen
Progrsm Studi : Manajemen
Judul Skripsi :

***UPAYA MENINGKATKAN HASIL PRODUKSI DENGAN MELAKUKAN
PERENCANAAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA
UD. CIPTA INDAH BLITAR***

Dengan ini menyatakan bahwa skripsi ini telah melalui proses bimbingan sejak tanggal 4 Juli 2019 sumpai dengan 15 Oktober 2019 dan memberikan persetujuan atas skripsi ini untuk diuji di depan dewan penguji skripsi.

Demikian persetujuan ini saya berikan sebagai syarat untuk mengikuti Ujian Komprehensif bagi mahasiswa yang tersebut diatas.

Blitar, 17 Desember 2019
Pembimbing,



Tanto Askriyandoko Putro., SE., MM, MOS

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Fiki Ariska Dinana
NIM : 16211007
Jurusan : Manajemen
Program Studi : Manajemen
Judul Skripsi :

***UPAYA MENINGKATKAN HASIL PRODUKSI DENGAN MELAKUKAN
PERENCANAAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA
UD. CIPTA INDAH BLITAR***

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Skripsi yang telah saya buat ini merupakan hasil karya saya sendiri dan benar keasliannya.

Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Skripsi ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Sekolah Tinggi Ilmi Ekonomi KesumaNegara Blitar.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Blitar, 17 Desember 2019

Penulis,

The image shows an official stamp of STIE Kesuma Negara Blitar. The stamp is rectangular and contains the text 'STIE KESUMA NEGARA' at the top, 'Blitar' in the middle, and '000' at the bottom. To the right of the stamp is a handwritten signature in black ink.

Fiki Ariska Dinana

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Skripsi dengan judul :

UPAYA MENINGKATKAN HASIL PRODUKSI DENGAN MELAKUKAN PERENCANAAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA UD, CIPTA INDAH BLITAR

Yang disusun oleh :

Nama : Fiki Ariska Dinana
NIM : 16211007
Jurusan : Manajemen
Program Studi : Manajemen

Telah diuji dan dinyatakan lulus pada tanggal 15 November 2019

SUSUNAN DEWAN PENGUJI

NO	NAMA	KEDUDUKAN	TANDA TANGAN
1.	Iwan Setya Putra, SE., Ak., MM	Penguji I	
2.	Tanto Askriyandoko Putro, SE., MM., MOS	Penguji II	
3.	Dr. Sandi Eka Suprajang, SE., MM., MOS	Penguji III	

Blitar, 20 Desember 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi Manajemen



Tanto Askriyandoko Putro, SE., MM., MOS

Ketua Dewan Penguji



Iwan Setya Putra, SE., Ak., MM

SURAT KETERANGAN SELESAI PENELITIAN

Yang bertandatangan dibawah ini:

Nama : Ali Muhsin
Jabatan : Pemilik Perusahaan
Alamat : RT 05 RW 04 Ds. Bendo Kec. Ponggok Kabupaten Blitar

Dengan Ini menerangkan bahwa mahasiswa yang beridentitas:

Nama : Fiki Ariska Dinana
NIM : 16211007
Fakultas : Manajemen
Jurusan : Manajemen
Universitas : Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Kesuma Negara Blitar

Telah selesai melakukan penelitian pada UD Cipta Indah yang beralamat di RT 05 RW 04 Ds. Bendo Kec. Ponggok Kabupaten Blitar terhitung mulai bulan Juli 2019 sampai dengan bulan Oktober 2019 untuk memperoleh data dalam rangka penyusunan skripsi yang berjudul **"UPAYA MENINGKATKAN PROSES PRODUKSI DENGAN MELAKUKAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA UD CIPTA INDAH BLITAR"**

Demikian surat keterangan ini dibuat dan diberikan kepada yang bersangkutan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Blitar, 29 Oktober 2019

Pemilik UD Cipta Indah



Ali Muhsin

ABSTRAKSI

UPAYA MENINGKATKAN PROSES PRODUKSI DENGAN MELAKUKAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA UD CIPTA INDAH BLITAR

FIKI ARISKA DINANA – 16211007

Kata Kunci : Proses produksi, Pengendalian persediaan bahan baku

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui bagaimana meningkatkan proses produksi dengan melakukan pengendalian persediaan bahan baku pada UD Cipta Indah Blitar. Variabel yang digunakan dalam penelitian ini adalah proses produksi dan pengendalian persediaan bahan baku. Pada dasarnya salah satu keberhasilan proses produksi pada perusahaan manufaktur adalah dengan adanya pengendalian persediaan bahan baku yang baik. Jenis penelitian ini adalah deskriptif kuantitatif. Hasil dari penelitian ini adalah upaya untuk meningkatkan proses produksi dapat melakukan beberapa metode hitungan untuk melakukan pengendalian bahan baku. Perusahaan dapat menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quantity*) untuk mengetahui berapa besar jumlah persediaan yang harus dipesan dalam sekali pemesanan. Perusahaan juga dapat menghitung dengan *Safety Stock* dan *Maximum Inventory* untuk mengetahui berapa jumlah persediaan pengamanan dan maksimal persediaan yang harus dimiliki perusahaan. Terakhir perusahaan juga dapat menghitung dengan ROP (*Reorder Point*) untuk mengetahui kapan perusahaan harus segera memesan bahan baku.

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas segala limpahan rahmat serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan skripsi dengan judul **“Upaya Meningkatkan Proses Produksi dengan Melakukan Pengendalian Persediaan Bahan Baku pada UD Cipta Indah Blitar”**.

Sholawat serta salam tetap tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW, dan semoga semua umatnya tetap senantiasa bisa menjalankan syariat-syariatnya, Amiin.

Dalam penyusunan skripsi ini, penulis menyadari bahwa penulis tidak mampu menyelesaikan penulisan skripsi ini tanpa mendapatkan bantuan dari berbagai pihak. Maka dari itu, penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Bpk. Iwan Setya Putra., SE., Ak., MM selaku Ketua Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Kesuma Negara Blitar.
2. Bapak Tanto Askriyandoko Putro., SE., MM selaku ketua jurusan Manajemen dan sekaligus dosen pembimbing skripsi yang senantiasa memberikan arahan, saran, serta masukan sehingga penulisan skripsi ini dapat terselesaikan.
3. Bpk. Ali Muhsin selaku pemilik UD Cipta Indah Blitar yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan penelitian di perusahaan beliau.
4. Kepada Ayah dan Ibu yang selalu menjadi motivasi terbesar penulis dalam segala kebaikan dan yang selalu menjadi memberikan semangat dalam penulisan skripsi ini.

5. Bapak dan Ibu dosen yang telah memberikan mata kuliah selama di STIEKEN Blitar.
6. Gilda Sachi yang selalu memberikan motivasi, dukungan, semangat, dan yang selalu cerewet supaya penulis dapat segera menyelesaikan skripsi ini.
7. Sahabat-sahabat dan teman-teman yang selalu memberikan dukungan dan motivasi penulis dalam menyelesaikan skripsi ini dan yang tidak mungkin bisa penulis sebutkan satu persatu.

Semoga Allah SWT senantiasa memberikan rahmat serta lindungan-Nya kepada seluruh pihak yang telah membantu dan turut andil dalam penelitian ini. Penulis menyadari bagwa dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan-kekurangan, maka dari itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari berbagai pihak. Semoga penulisan skripsi ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Blitar, 29 Oktober 2019

Penulis


Fiki Ariska Dinana

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI.....	iError! Bookmark not defined.
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN	iii
LEMBAR LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI.....	iv
SURAT KETERANGAN SELESAI PENELITIAN	v
ABSTRAKSI	vi
KATA PENGANTAR	viii
Daftar Isi.....	ix
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar.....	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Permasalahan.....	5
C. Rumusan Masalah	5
D. Tujuan Penelitian	6
E. Kegunaan Penelitian.....	6
BAB II LANDASAN TEORI.....	7
A. Penelitian Terdahulu.....	7
B. Manajemen Produksi	15
C. Pengertian Proses Produksi.....	22
D. Manajemen Persediaan	23
E. Fungsi Persediaan	27
F. Jenis-Jenis Persediaan	28
G. Permasalahan dalam Persediaan.....	29
H. Pengendalian Persediaan	30
I. EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	30
J. <i>Safety Stock</i> (Persediaan Pengman).....	32
K. Persediaan Maksimum/ <i>Maksimum Inventory</i>	33

L. <i>Reorder Point</i> (Titik Pemesanan Kembali).....	34
M. <i>Least Square Method</i>	34
N. Bahan Baku	35
O. Kerangka Pemikiran	37
BAB III METODE PENELITIAN.....	38
A. Waktu dan Tempat Penelitian	38
B. Jenis Penelitian.....	38
C. Definisi Operasional Variabel.....	38
D. Populasi Penelitian dan Sampel	39
E. Metode Pengumpulan Data	40
F. Teknik Analisis Data.....	41
BAB IV ANALISA DATA DAN PEMBAHASAN	44
A. Gambaran Obyek Penelitian	44
B. Analisis Data	62
C. Pembahasan.....	83
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	89
A. Kesimpulan	89
B. Saran.....	90
DAFTAR PUSTAKA	92

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Jumlah Karyawan UD Cipta Indah Blitar	52
Tabel 4.2	Pemesanan dan Penggunaan Kayu Lokal UD Cipta Indah.....	58
Tabel 4.3	Pemesanan dan Penggunaan Kayu Perhutani UD Cipta Indah.....	58
Tabel 4.4	Penggunaan Bahan Baku Tahun 2016	60
Tabel 4.5	Penggunaan Bahan Baku Tahun 2017	60
Tabel 4.6	Penggunaan Bahan Baku Tahun 2018	61
Tabel 4.7	Biaya Persediaan UD Cipta Indah Tahun 2016-2018.....	62
Tabel 4.8	Peramalan Kebutuhan Bahan Baku Kayu Lokal Tahun 2019	76
Tabel 4.9	Peramalan Kebutuhan Bahan Baku Kayu Perhutani Tahun 2019	79
Tabel 4.10	Perbandingan Pembelian Bahan Baku Kayu Lokal	87
Tabel 4.11	Perbandingan Pembelian Bahan Baku Kayu Perhutani	87

DAFTAR GAMBAR

Gambar 4.1 Struktur Organisasi UD Cipta Indah Blitar	48
--	----