

ANALISA PERSEDIAAN BAHAN BAKU GUNA KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA PT ONGKOWIDJOJO BLITAR

SKRIPSI

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Meraih
Derajat Sarjana Ekonomi**



**Disusun oleh :
Nama : Dedi Tatinardi
Nim : 06121004**

**JURUSAN MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI KESUMA NEGARA
BLITAR**

2010

LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI

Yang bertanda tangan di bawah ini dosen pembimbing dari

Nama : Dedi Tatinardi
N I M : 06121004
Jurusan : Manajamen
Program Studi : Manajemen

Judul Skripsi :

**Analisa Persediaan Bahan Baku Guna Kelancaran Proses Produksi Pada PT
Ongkowiedjojo Blitar**

Dengan ini menyatakan bahwa skripsi ini telah melalui proses bimbingan sejak tanggal 15 Februari 2008 sampai dengan 2 Agustus 2010 dan memberikan persetujuan atas skripsi ini untuk diuji di depan dewan penguji skripsi.

Demikian persetujuan ini saya berikan sebagai syarat untuk mengikuti Ujian Komprehensif bagi mahasiswa yang tersebut di atas.

Blitar, 2 Agustus 2010

Pembimbing,

Aris Sunandes, SE., MM.

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Skripsi dengan judul :

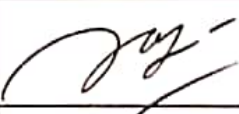
Analisa Persediaan Bahan Baku Guna Kelancaran Proses Produksi Pada PT Ongkowidjojo Blitar

Yang disusun oleh :

Nama : Dedi Tatinardi
N I M : 06121004
Jurusan : Manajamen
Program Studi : Manajemen

Telah diuji dan dinyatakan lulus pada 9 Agustus 2010

SUSUNAN DEWAN PENGUJI

NO.	NAMA	KEDUDUKAN	TANDA TANGAN
1.	Drs. H. S. Soetrisno, MM.	Ketua	
2.	Dra. Sunarsasi, MM.	Anggota	
3.	Aris Sunandes, SE., MM.	Anggota	

Blitar, 9 Agustus 2010

Pembimbing,

Ketua Program Studi,

Aris Sunandes, SE., MM.

Aris Sunandes, SE., MM.

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : DEDY TATINARDI
NIM : 06121004
Jurusan : Manajemen
Program study : Manajemen

**Analisa Persediaan Bahan Baku Guna Kelancaraan Proses Produksi Pada PT.
Ongkowidjojo Blitar.**

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Skripsi ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya.

Apabila dikemudian hari penulisan ini merupakan hasil plagiat atau jiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan peraturan tata tertib di Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Kesuma Negara Blitar.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Blitar, 5 Agustus 2010

METERAI
TEMPEL



009F7AAF2170831008

6000

DJP

Dedy Tatinardi

DEDY TATINARDI

ANALISA PERSEDIAAN BAHAN BAKU GUNA KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA PT ONGKOWIDJOJO BLITAR

Dedi Tatinardi – 06121004

Kata Kunci : *EOQ, Safety Stock, ROP, Maksimum persediaan*

Tujuan dalam penerapan penelitian ini adalah untuk mengetahui jumlah kebutuhan bahan baku selama satu periode, menentukan jumlah bahan baku yang paling ekonomis dengan metode EOQ, menentukan persediaan bahan baku minimum (*Safety Stock*) yang harus ada di gudang dan menentukan persediaan bahan baku maksimum (*maximal stock*) yang harus ada di gudang.

Hasil dari perhitungan dapat disimpulkan bahwa kebutuhan bahan baku selama satu periode pada PT Ongkowidjoyo adalah 9.149.591.980 Kg, jumlah bahan baku yang paling ekonomis dengan metode EOQ adalah sebesar 489.467 Kg sedangkan *safety stock* yang merupakan persediaan minimum yang harus ada di gudang dengan tujuan untuk menjaga kemungkinan terjadinya kekurangan bahan baku menurut hasil perhitungan diperoleh 76.246.599 Kg. Titik pemesanan kembali (*ROP*), hasil dari perhitungan peneliti adalah 228.739.797. dan persediaan maksimum yang boleh dipesan oleh perusahaan adalah 305.475.863 Kg, karena persediaan yang berlebih akan menambah biaya penyimpanan dan risiko akan kerusakan barang.

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT dan karena dengan izin serta Rihdo-Nya peneliti dapat menyelesaikan penyusunan penelitian ini yang berjudul : **Analisa Persediaan Bahan Baku Guna Kelancaran Proses Produksi Pada PT Ongkowidjojo Blitar**. Penelitian ini dapat terselesaikan berkat bantuan dan dukungan dari berbagai pihak yang secara langsung maupun tidak langsung ikut andil di dalamnya, oleh karena itu dengan segala kerendahan hati peneliti mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Prof. Dr. H. M. Pudjihadjo. SE., MS., selaku Ketua Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Kesuma Negara Blitar.
2. Bapak Aris Sunandes, SE., M.M., selaku Ketua Program Studi Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Kesuma Negara Blitar dan Dosen Pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan pengarahan hingga terselesainya skripsi ini.
3. Bapak serta Ibu Dosen yang telah membekali ilmu semasa kuliah di Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Kesuma Negara Blitar.
4. Bapak Hery Setia Budi, selaku Pimpinan PT Ongkowidjoyo Blitar, yang telah berkenan memberikan ijin lokasi untuk mengadakan penelitian ini dengan segala fasilitasnya.
5. Rekan-rekan mahasiswa dan mahasiswi yang telah membantu dalam menyelesaikan skripsi yang tidak dapat aku sebut satu persatu.
6. Semua saudara dan teman-teman dan semua pihak yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu, yang telah memberikan tempat untuk berbagi suka dan duka hingga terselesaikannya penelitian ini.

Kesalahan dan ketidaksempurnaan adalah suatu kewajaran yang dimiliki setiap insan. Kesempurnaan hanyalah milik Allah Yang Maha Esa. Penulis menyadari bahwa laporan ini masih perlu penyempurnaan. Kritik dan saran yang sifatnya membangun dari pembaca, sangat penulis harapkan. Semoga penelitian ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Amin.

Blitar, Agustus 2010

Peneliti

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
LEMBAR PERSETUJUAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
ABSTRAKSI	iii
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
BAB I : PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Perumusan Masalah	3
C. Tujuan Penelitian	4
D. Kegunaan Penelitian	4
BAB II : LANDASAN TEORI	
A. Pengertian Persediaan.....	6
B. Jenis-Jenis Persediaan.....	9
C. Tujuan Persediaan.....	11
D. Perencanaan Bahan Baku.....	12
E. Perencanaan Unit Produksi.....	15
F. Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku	16

G. Perencanaan Pembelian Bahan Mentah.....	18
H. Jumlah Pembelian Yang Paling Ekonomis.....	20
BAB III : METODE PENELITIAN	
A. Lokasi Penelitian.....	27
B. Definisi Operasional Variabel.....	27
C. Ruang Lingkup.....	27
D. Jenis Data	28
E. Teknik Pengumpulan Data	28
F. Metode Analisis Data	28
BAB IV : HASIL PENELITIAN DATA DAN PEMBAHASAN	
A. Gambaran Umum Obyek Penelitian.....	36
B. Hasil Analisa Data	54
C. Pembahasan.....	60
BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN	
A. Kesimpulan	62
B. Saran	62

DAFTAR PUSTAKA

Lampiran-lampiran

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	:	Mesin Dan Peralatan Yang Digunakan.....	39
Tabel 4.2.	:	Target Dan Realisasi Tahun 2007.....	47
Tabel 4.3.	:	Target Dan Realisasi Tahun 2008.....	48
Tabel 4.4.	:	Target Dan Realisasi Tahun 2009.....	48
Tabel 4.5.	:	Realisasi Bahan Baku Tahun 2007.....	57
Tabel 4.6.	:	Realisasi Bahan Baku Tahun 2008.....	50
Tabel 4.7.	:	Realisasi Bahan Baku Tahun 2009.....	50
Tabel 4.8.	:	Rencana Produksi Tahun 2007-2009.....	52
Tabel 4.9.	:	Kebutuhan Pemakaian Tahun 2007-2009.....	52
Tabel 4.10.	:	Rencana Pembelian Bahan Baku Tahun 2007.....	53
Tabel 4.11.	:	Rencana Pembelian Bahan Baku Tahun 2008.....	53
Tabel 4.12.	:	Rencana Pembelian Bahan Baku Tahun 2009.....	54
Tabel 4.13	:	Biaya Penyimpanan Tahun 2007-2009.....	54
Tabel 4.14.	:	Biaya Pemesanan Tahun 2007-2009.....	55
Tabel 4.15.	:	Harga Bahan Baku Tahun 2007-2009.....	55
Tabel 4.16.	:	Trend Volume Penjualan Rokok Tahun 2010.....	56

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. :	Hubungan Antara EOQ, SS, Max. Stock, ROP dan LT	26
Gambar 4.1. :	Struktur Organisasi	34
Gambar 4.2. :	Proses Produksi	40