

ANALISIS PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MEMENUHI KEBUTUHAN PRODUKSI

(Studi kasus pada PT. Minu Garment Sukses Sukabumi)

SKRIPSI

**Diajukan Guna Melengkapi Sebagai Syarat
Dalam Mencapai gelar Sarjana Ekonomi (SE)**



Disusun oleh

Nama : Inelda Dewi Anggraini

Nim : 13211020

Pembimbing : Sandi Eka Suprajang, SE, MM.

**JURUSAN MANAJEME
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI KESUMA NEGARA
BLITAR
2017**

LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI

Yang bertanda tangan di bawah ini dosen pembimbing dari

Nama : Inelda Dewi Anggraini

NIM : 13211020

Jurusan : Manajemen

Program Studi : Manajemen

Judul Skripsi :

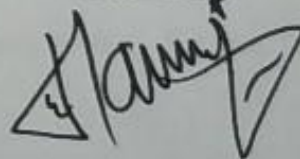
“Analisis Perencanaan Persediaan Bahan Baku Untuk Memenuhi Kebutuhan Produksi PT. Minu Garment Sukses Sukabumi”

Dengan ini menyatakan bahwa skripsi ini telah melalui proses bimbingan sejak Mei 2017 sampai dengan Juli 2017 dan memberikan persetujuan atas skripsi ini untuk diuji di depan dewan penguji skripsi.

Demikian persetujuan ini saya berikan sebagai syarat untuk mengikuti ujian komprehensif bagi mahasiswa yang tersebut diatas.

Blitar, 08 Agustus 2017

Pembimbing



Sandi Eka Suprajang, SE., MM

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : **Inelda Dewi Anggraini**
Nim : 13211020
Jurusan : Manajemen
Program Studi : Manajemen

Judul Skripsi :

“ANALISIS PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MEMENUHI KEBUTUHAN PRODUKSI PT. MINU GARMENT SUKSES SUKABUMI”

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Skripsi yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya.

Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Skripsi ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Kesuma Negara Blitar.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Blitar, 08 Agustus 2017



(INELDA DEWI ANGGRAINI)

PT. Minu Garment Sukses Sukabumi

Kampung Bojong Larlang RT 09/04 Desa Pondokkaso Landeuh, Kecamatan Parungkuda
Kab. Sukabumi Prov. Jawa Barat Kode Pos 43157 Indonesia

SURAT IJIN PENELITIAN

Yang bertandatangan di bawah ini :

Nama : Nanang Jayus Suharto
Jabatan : Direktur
Instansi : PT. Minu Garment Sukses Sukabumi
Alamat : Kampung Bojong Larlang RT 09/04 Desa Pondokkaso Landeuh
Kec. Parungkuda, Kab. Sukabumi, Prov. Jawa Barat

Dengan ini memberikan keterangan bahwa :

Nama : Inelda Dewi Anggraini
Pekerjaan : Mahasiswa
Program Studi : Manajemen
NIM : 13211020
Fakultas : Ekonomi STIE Kesuma Negara Blitar

Telah diijinkan untuk melakukan penelitian di CV. Alam Segar Indonesia dalam rangka menyusun skripsi dengan judul "**Analisis Perencanaan Persediaan Bahan Baku Untuk Memenuhi Kebutuhan Produksi PT. Minu Garment Sukses Sukabumi**" mulai bulan Mei 2017 sampai dengan bulan Juli 2017.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Blitar, 11 Juli 2017
Direktur,

NANANG JAYUS SUHARTO

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Skripsi dengan judul :



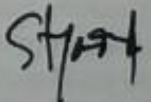
ANALISIS PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MEMENUHI KEBUTUHAN PRODUKSI PT. MINU GARMENT SUKSES SUKABUMI

Yang disusun oleh :

Nama : Inelda Dewi Anggraini
NIM : 13211020
Jurusan : Manajemen
Program Studi : Manajemen

Telah diuji dan dinyatakan lulus pada 08 Agustus 2017

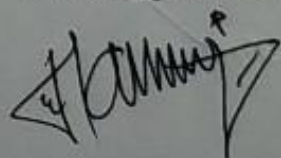
SUSUNAN DEWAN PENGUJI

NO	NAMA	KEDUDUKAN	TANDA TANGAN
1.	Siti Sunrowiyati, SE.,MM	Penguji I	
2.	Sandi Eka Suprajang, SE., MM	Penguji II	
3.	Sulistya Dewi Wahyuningsih, SE.,MSA	Penguji III	

Blitar, 24 Januari 2018

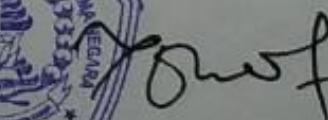
Mengetahui,

Ketua Program Studi



(Sandi Eka Suprajang, SE., MM)

Ketua Dewan Penguji



Dewan Setya Putra SE.,Ak.,MM)

ABSTRAKSI

ANALISIS PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MEMENUHI KEBUTUHAN PRODUKSI PADA PT. MINU GARMENT SUKSES SUKABUMI

Inelda Dewi Anggraini– 13211020

Kata Kunci : Persediaan Bahan Baku dan Kebutuhan Produksi

Persediaan bahan baku merupakan hal yang terpenting dalam kegiatan produksi karena apabila persediaan bahan baku yang ada jumlahnya kurang maka tidak akan bisa mencukupi kebutuhan produksi setiap harinya. Merencanakan persediaan bahan baku yang tepat agar dapat memenuhi kebutuhan produksi merupakan salah satu tujuan dalam penelitian ini sehingga kebutuhan produksi setiap hari akan berjalan sesuai rencana dan tidak akan mengecewakan konsumen. Dalam kasus ini persediaan bahan baku yang diterima oleh perusahaan mengalami permasalahan dikarenakan adanya kerusakan bahan baku yang diterima dan tidak bisa digunakan, oleh karena itu perusahaan harus membeli bahan baku pengganti dan membutuhkan waktu lebih lama lagi untuk menunggu sehingga mengganggu berjalannya proses produksi. Untuk itu perusahaan perlu membuat perencanaan pembelian bahan baku yang ekonomis, serta cukup untuk digunakan sebagai bahan cadangan apabila dibutuhkan. Ada beberapa metode yang digunakan yaitu EOQ (*Economic Order Quantity*) untuk menentukan pesanan yang ekonomis kemudian *Safety stock* digunakan untuk menentukan jumlah persediaan pengaman dan untuk mengetahui kapan pemesanan dilakukan agar tepat pada waktu yang dibutuhkan yaitu menggunakan metode *Reorder Point* atau titik pemesanan kembali. Berdasarkan metode yang digunakan pada permasalahan yang terjadi dapat disimpulkan bahwa metode EOQ *Safety Stock* dan ROP sangat tepat digunakan dalam menyelesaikan masalah yang terjadi di perusahaan, sehingga untuk kedepannya metode ini bisa digunakan terus menerus untuk meminimalkan kesalahan pada saat membeli bahan baku, melakukan persediaan bahan baku dan pada saat membeli kembali bahan baku.

KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan segala rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Analisis Perencanaan Persediaan Bahan Baku Untuk Memenuhi Kebutuhan Produksi Pada PT. Minu Garment Sukses Sukabumi”. Skripsi ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan program studi Strata Satu (S1) pada Program Studi Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Kesuma Negara Blitar.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan ini masih sangat banyak kekurangan yang disebabkan karena keterbatasan dari pada kemampuan penulis, tetapi berkat bantuan dan dorongan semangat dari semua pihak, akhirnya penulisan Skripsi ini mampu terselesaikan. Dalam penyusunan skripsi ini tidak lepas dari bantuan berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Iwan Setya Putra, SE., AK., MM selaku Ketua STIE Kesuma Negara Blitar.
2. Siti Sunrowiyati, SE.,MM selaku Wakil Ketua STIE Kesuma Negara Blitar dan selaku penguji ujian skripsi
3. Bapak Sandi Eka Suprajang, SE., MM Selaku Ketua Jurusan Manajemen STIE Kesuma Negara Blitar serta selaku Pembimbing Skripsi.
4. Sulistya Dewi SE.,MSA selaku Ketua Jurusan Akuntansi STIE Kesuma Negara Blitar serta selaku penguji ujian skripsi.
5. Bapak dan Ibu dosen STIE Kesuma Negara Blitar.
6. Bapak Nanang Jayus Suharto selaku Direktur PT. Minu Garment Sukses Sukabumi dan selaku Ayah yang telah mendukung dalam

proses penyelesaian skripsi dan untuk Ibu saya yang telah menyemangati saya untuk segera menyelesaikan skripsi ini.

Akhir kata penulis menyadari skripsi ini masih jauh dari kata sempurna, apabila ada kesalahan yang disengaja maupun tidak dalam penulisan skripsi ini penulis memohon maaf yang sebesar-besarnya. Semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi penulis dan untuk kita semua.

Blitar, 08 Agustus 2017

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Persetujuan Skripsi	ii
Halaman Pernyataan Keaslian	iii
Halaman Pengesahan	iv
Abstraksi	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar	xi

BAB I PENDAHULUAN

A. Latar Belakang Masalah	1
B. Permasalahan	4
C. Rumusan Masalah	4
D. Tujuan Penelitian	5
E. Kegunaan Penelitian	5

BAB II LANDASAN TEORI

A. Penelitian Terdahulu	6
B. Manajemen Operasional	11
C. Pengertian Persediaan	13
D. Persediaan Bahan Baku	14
E. Fungsi Pesediaan Bahan Baku	16
F. Jenis-Jenis Persediaan	18

G. Biaya-Biaya Dalam Persediaan	20
H. Perencanaan Persediaan Bahan Baku	21
I. Pengendalian Persediaan Bahan Baku	23
J. Menentukan <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	25
K. Persediaan Pengamanan (<i>Safety Stock</i>)	27
L. Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>)	28
M. Pengertian Produksi Dan Fungsi Produksi	28
N. Hubungan Antar Variabel	30

BAB III METODE PENELITIAN

A. Waktu Dan Tempat Penelitian	32
B. Jenis Penelitian	32
C. Definisi Operasional Variabel	32
D. Populasi Penelitian Dan Sampel	33
E. Metode Pengumpulan Data	33
F. Teknik Analisa Data	34

BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN

A. Gambaran Umum Perusahaan	36
B. Analisis Data	50
C. Pembahasan	55

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan	65
B. Saran	66

Daftar Pustaka	67
----------------------	----

DAFTAR TABEL

Halaman	
Tabel 4.1	Jam Kerja Karyawan41
Tabel 4.2	Mesin-Mesin Operasional43
Tabel 4.3	Pembelian Bahan Baku Th 2014-201650
Tabel 4.4	Pemakaian Bahan Baku Th 2014-201651
Tabel 4.5	Biaya Pemesanan Bahan Baku Th 2014-201652
Tabel 4.6	Harga Bahan Baku Th 2014-201652
Tabel 4.7	Pemakaian Bahan Baku, Harga Bahan Baku dan Biaya Pemesanan Bahan baku Th. 2014-201656

DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 2.1	Hubungan Antar Variabel	29
Gambar 4.1	Struktur Organisasi Perusahaan	36
Gambar 4.2	Proses Produksi	46